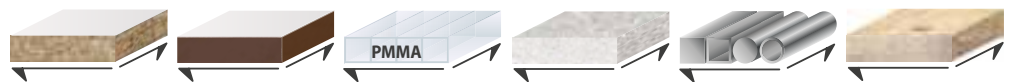
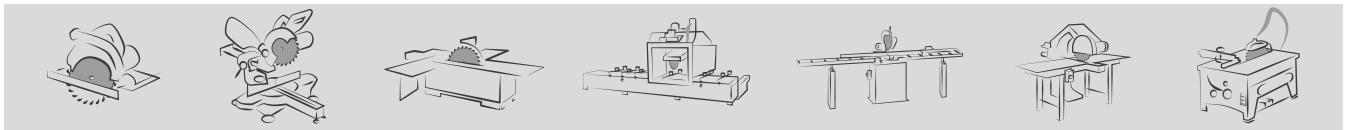


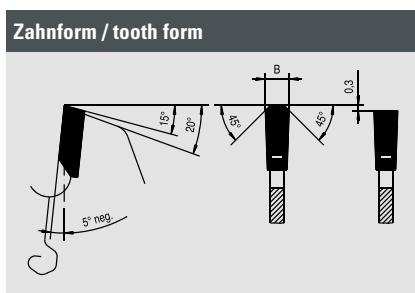
2286 UTF Unicut

HW-NE-Kreissägeblatt HW Non-Ferrous Metal Saw Blade



- ✓ Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial sowie für den universellen Einsatz mit unterschiedlichen Materialien
- ✓ Einzusetzen auf Handkreissägen und Tisch- und Kappkreissägen
- ✓ Trapez-Flachzahn negativ

- ✓ For sizing of non-ferrous metal profiles and sheet material, and universal cutting of diverse materials
- ✓ For use on hand-held circular saws, bench and trimming-saws
- ✓ Triple-chip-flat tooth, negative hook



D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	⊕ ⊖ ⊗	Euro
150	2,8	2,2	30	42	TF neg.			79,00
160	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2/6/32		92,00
160	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2/7/42		92,00
170	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2/7/42		92,50
180	2,8	2,2	20	48	TF neg.	2/6/32		93,50
190	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42		96,00
200	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42		99,50
210	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42		100,50
216	2,8	2,2	30	60	TF neg.			108,00
230	2,8	2,2	30	64	TF neg.	2/7/42		117,00
250	3,2	2,4	30	80	TF neg.	CNL		147,50
260	2,4	1,8	30	68	TF neg.	CNL		149,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊕ ⊖ ⊗